

天祥質量技術服務 技刊



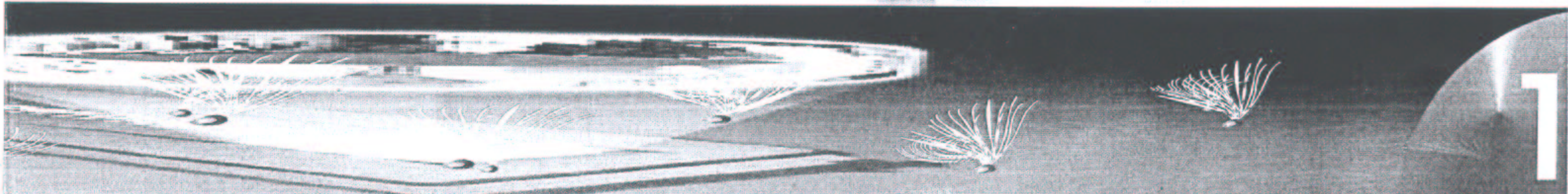
ITS

Intertek Testing Services
Labtest



2001年第2期

版权所有 转载须经本刊同意



英国及欧洲纤维成分标示法

纺织品（纤维鉴定）法规

(Textile Fiber Products Identification Act)

法规的基本规定:

1. 纤维种类的标示要用属名.
2. “100”、“Pure”和“All”表述的运用.
产品如果只含有一种纤维可用上述表示法,但是下列例外情况亦可接受:
 - 2.1 在制造过程中混入之异种纤维其含量少于2%.
 - 2.2 有意在纺织品中增加特殊视觉之效果,其纤维含量在7%以下.
 - 2.3 有意在纺织品中加入以增进防止静电之效果,其纤维在2%以下.
3. “Fleece Wool”和“Virgin Wool”表述的运用
 - 3.1 以上表述仅用于产品完全是从未与其他成品相混合的羊毛成分,未经过任何纺或毡化及可能破坏纤维的工艺处理,除非这些工艺是产品的生产所必需的.
 - 3.2 以上表述也可用于含有其他纤维的纺织品,例如:
 - 3.2.1 混纺织物中所含羊毛完全如同3.1中所描述的.
 - 3.2.2 羊毛所含比例不低于混纺织物总重量的25%.
 - 3.2.3 在采用混纺纱的情况下,羊毛仅与一种其他纤维相混合.
 - 3.3 如果羊毛中的纤维杂质不超过产品总重量的0.3%,可忽略不计.
4. 允许误差
混纺织物制造的允许误差为3%.
5. 纤维含量超过85%
在混纺织物中,如果其中有一种纤维的含量超过总重量的85%,则可表述如下:
 - 5.1 在其重量百分比后字面注明纤维名称,如90% NYLON
 - 5.2 亦可标示为,如85% COTTON MINIMUM
 - 5.3 或每种纤维依其重量百分比按次序标示.
6. 没有任何一种纤维超过85%
在混纺织物中,如果没有一种纤维是超过85%的,可采用以下表述方法:
 - 6.1 每种纤维依其重量百分比按次序标示.
 - 6.2 一种或数种纤维之合计少于10%时可一起标示为“Other Fibres”
 - 6.3 对于含量少于10%的纤维也可按其实际重量百分比逐一列出.
7. 如果一个包装单位中通常装有2个或2个以上具有同等成分的纺织品,可以只使用一个成分标示,如毛巾、手帕.
8. 以部分标示
如果纺织品中含有2个或2个以上纤维成分不同的部分,则纤维成分要按不同的部分分开标示.
如果纺织品中含有2个或2个以上纤维成分不同的部分,且该部分占总重量(除主衬里布以外)的比例超过30%时,则纤维成分要按不同的部分分开标示.
9. 烂花织物
底布和烂花部分的纤维成分须单独表明.
10. 绣花织物
如果绣花部分超过织物的10%,则面料与绣线的成分要分开标示.
11. 立绒/长毛绒织物
如果上述织物中底部和表面的纤维成分不同,则需将其单独列出.

如您需要进一步的资料, 请洽021-64850139*217
联系人: 曹小姐 (Email: mcao@itsiabtest-sha.com)

面料外觀檢測-四分制

美国国家标准ASTMD 5430-93中的“四分制”被广泛用于出口面料的外观检验. 在“四分制”中, 根据疵点的尺寸及严重程度扣以1、2、3、4的罚分。

疵点尺寸 (英寸)	罚分
$\leq 3''$	1
$> 3'' \leq 6''$	2
$> 6'' \leq 9''$	3
$> 9''$	4

要点:

- * 验布需要良好的光线, 在速度可调节的验布机或者验布台上进行。
- * 一码布内不论有多少疵点, 至多扣4分。
- * 全门幅疵点扣4分。
- * 洞在通常情况下扣4分。
- * “4分制”给出了客观量化评价布面疵点的方法。买卖双方可以根据“4分制”协商单卷及整批的合格接受标准。一卷布的扣分如超过单卷允许扣分, 该卷布判为不合格(降等)。一批布的平均扣分如超过该批允许扣分, 该批布判为不合格。

如需进一步了解相关问题, 欢迎来电, 我们将竭诚为贵公司解答。

Tel: 021-64850139转261分机 Fax: 021-64850563

E-mail: (lgu@itslabtest-sha.com)

联系人: 顾小姐

驗貨

三問

问: 一般产品检验包含那些项目?

答: 依产品的特性与客户的需求作不同的检验, 检验项目可包括: 安全性、功能性、组装、做工、颜色、样式、尺寸、材质、标签、标示、唛头及包装等。

问: 一般产品、缺点可分几种?

答: 严重缺点 (Critical defect)、主要缺点 (Major defect) 和次要缺点 (Minor defect)。

问: 如何去界定缺点是属严重、主要或是次要的?

答: 严重缺点: 对于消费者肢体或生命可能造成危害者, 如尖锐点 (Sharp point)、尖锐边 (Sharp edge)、不能通过电器耐高压测试等。
主要缺点: 会影响功能、耐久性或外观足以影响销售者。
次要缺点: 轻微、不明显或可除去且不足以影响销售的缺点。

标准更新

1. 纺织品物理性能测试的一些新颁布标准

近一年来, 国际标准化组织颁布了很多关于纺织品物理性能测试方面的新标准。其中有些新标准替代了相应的原有标准, 另一些则为首次颁布。

测试项目	原标准(已作废)		新标准
起毛起球性 (Pilling resistance, ICI Pilling Box)	BS	BS 5811	BS EN ISO 12945-1
	ISO	无	ISO 12945-1
起毛起球性(马丁旦尔仪) (Pilling resistance, Martindale)	BS	无	BS EN ISO 12945-2
	ISO	无	ISO 12945-2
耐磨性(abrasion resistance)	BS	BS 5690	BS EN ISO 12947-1 to -4
	ISO	无	ISO 12947-1 to -4
断裂强度—条样法 (Tensile strength—strip)	BS	BS 2576	BS EN ISO 13934-1
	ISO	ISO 5081	ISO 13934-1
断裂强度—抓样法 (Tensile strength—grab)	BS	无	BS EN ISO 13934-2
	ISO	ISO 5082	ISO 13934-2
接缝强度—条样法 (Seam strength—strip)	BS	无	BS EN ISO 13935-1
	ISO	无	ISO 13935-1
接缝强度—抓样法 (Seam strength—grab)	BS	无	BS EN ISO 13935-2
	ISO	无	ISO 13935-2
撕破强度(冲击摆锤法) Tearing strength (Elmendorf)	BS	无	BS EN ISO 13937-1
	ISO	ISO 9290	ISO 13937-1
撕破强度(Trouser) Tearing strength (裤形试样法)	BS	无	BS EN ISO 13937-2
	ISO	无	ISO 13937-2
撕破强度(翼形试样法) Tearing strength (Wing rip)	BS	BS 4303	BS EN ISO 13937-3
	ISO	无	ISO 13937-3
撕破强度(舌形试样法) Tearing strength (Tongue)	BS	无	BS EN ISO 13937-4
	ISO	无	ISO 13937-4
顶破强度(液压法) Bursting strength (Hydraulic)	BS	BS 4768	BS EN ISO 13938-1
	ISO	ISO 2960	ISO 13938-1
顶破强度(气压法) Bursting strength (Pneumatic)	BS	BS 4768	BS EN ISO 13938-2
	ISO	无	ISO 13938-2

2. AATCC 颁布了两个新的测试方法

2001 年 AATCC 技术手册中, 颁布了两个新的测试方法, 分别为:

AATCC 187—2000, 织物的尺寸变化: 快速法。该方法描述了测定织物洗涤尺寸变化的快速测试程序。不同于 AATCC 135 采用 Kenmore 家用洗衣机进行实际洗涤过程的是, 该方法采用 “Quickwash Plus 设备模拟多次家庭洗涤程序以测定织物的洗涤尺寸变化。该方法已为 Gap 等一些买家所认可。

AATCC 188—2000, 家庭洗涤过程耐次氯酸钠漂白色牢度。它描述了测定那些需经常洗涤的纺织品在家庭洗涤过程中耐氯漂白的色牢度。该方法采用家庭洗涤设备。