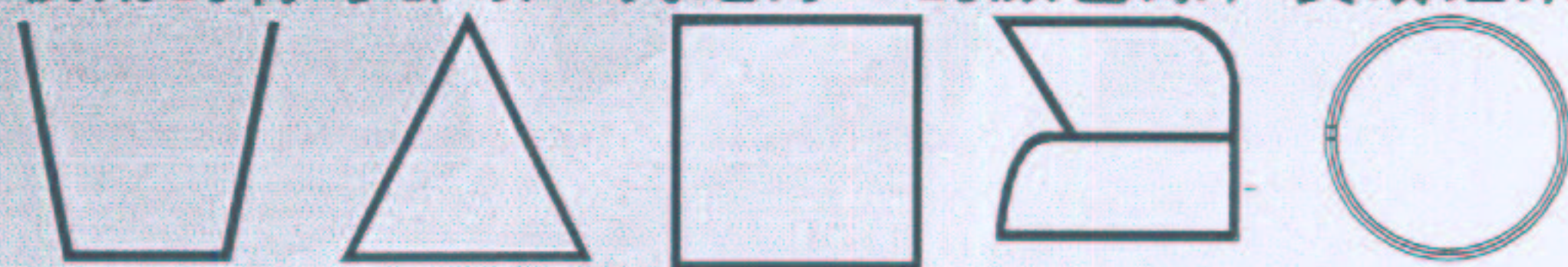


加拿大的護理標籤

加拿大護理標籤的格式是令人印象深刻的，它不同于其他國際護理標籤的地方是，所有使用的符號都以“交通燈”的顏色綠，黃或紅來表示。



提示:

- 綠色—無特別警示
- 黃—需要小心處理
- 紅色—禁止使用

護理標籤由上述五種符號組成，這些符號必須以如下順序排列：洗滌、氯漂、乾燥、熨燙和干洗。

1. 洗滌



不能水洗



在冷水中手洗



減速柔和條件下在冷水中機洗



減速柔和條件下在低溫水中機洗



減速柔和條件下在中溫水中機洗



常速條件下溫水機洗



常速條件下熱水機洗

2. 氯漂



不能使用氯漂



小心使用氯漂

3. 乾燥



鋪干



低溫下烘乾



中溫至高溫下烘乾



懸掛晾乾



滴干

2. 熨燙



不能熨燙

低溫熨燙

中溫熨燙

高溫熨燙



3. 干洗



不能干洗

干洗時小心處理



可干洗



成衣之檢驗



檢驗成衣的目的是就一批交付的貨物進行隨機的視覺檢驗，以確定其品質是否大致符合制樣指示、貨品說明書的要求、及/或所取樣品的狀態；同時有一致的外觀。

檢驗成衣的各個階段

不同機構可能採用不同檢驗制度，但通常分為四個階段：

一. 成衣生產前檢查：

在生產開始前會就成衣或生產前樣版所用的物料、款式、裁剪和手工進行最後校準。

二. 成衣生產初期檢查：

在生產開始時檢查第一批製成的成衣，以找出可能不符合要求的地方/差異，以便在大量生產前作出所需修正。這階段屬初步檢查，主要集中於款式和普遍外觀、手工、尺寸、布料品質、組件、質量、顏色及/或印花。

三. 成衣生產中檢查：

在生產中進行檢查以確保初期發現的不符合要求的地方/差異已被修正。此項檢查實際是生產初期檢查的跟進階段，通常會在完成初期檢查後數天內進行，特別是如果在初期檢查中已發現了差異。

四. 最後隨機抽樣檢查：

通常於已完成生產訂單的總貨量或已分批交付後進行。做法是從整批貨中選取一批樣本，然後檢查其中一定百分比的貨品，有關百分比通常由買方規定。亦可採用AQL抽驗方法或由買方設計的其他檢驗方法。

標準小知識

为了促进欧洲各国的技术一体化进程，由欧洲各国的标准化组织构成的欧洲标准化委员会（CEN）负责欧洲标准的制定和投票表决，这些成员国必须将这些欧洲标准作为国家标准采用，并同时替代其原有的同类的本国标准。另外CEN和国际标准化组织（ISO）也有技术合作协议。

因此欧洲标准来源大致有两类：（1）CEN制定的：编号为“EN-xxxx”（2）由ISO标准转化而来并在前面冠之“EN”作为欧洲标准：编号是“EN ISO-xxxx”，这类标准的内容完全等同于原ISO标准。CEN各成员国再在“EN”之前加上各国国家标准的缩写以转化成各自的国家标准，例如：BS EN ISO-xxxx，DIN EN ISO-xxxx等。而这些国家标准在内容上同原来的“EN”或“EN ISO”标准也是完全相同的。

例如：Tensile strength的测试标准有：

国际标准

欧洲标准

各国国家标准

ISO 13934-1-1999 = EN ISO 13934-1-1999 = BS EN ISO 13934-1-1999（英国标准）
= DIN EN ISO 13934-1-1999（德国标准）
= NF EN ISO 13934-1-1999（法国标准）
= SS EN ISO 13934-1-1999（瑞典标准）

以上所有标准均源于ISO13934-1-1999，内容完全相同。

美国：有关纺织品服装及若干种类布匹之洗涤标签规例 (根据联邦贸易委员会之贸易守则制订)

上述规例于1972年7月3日开始实施，并于1984年1月2日修订。

上述规例适用于美国纺织品服装及若干类布匹的制造商和入口商。[纺织品服装]指任何成衣及由纺织品制成的供穿着用物品，而该等物品乃通常用于覆盖或保护身体任何部分者，包括针织袜类，但不包括鞋类、手套、帽或其他仅用于覆盖或保护头部或手部的物品。[若干种类布匹]指从卷轴或滚筒剪下来出售的纺织产品，而该等产品乃用作家庭缝制衣服。

上述条例规定产品必须附有或贴有固定洗涤标签，标签上须清楚说明日常处理方法及指示，并应在产品的使用寿命期内保留清晰可读。标签的位置应让消费者在零售店内选购产品时可清楚看到或找到。由于包装的关系，有时处理方法说明须印在产品的包装外面，或缚在产品上的挂牌上。上述有关标签规例订明标签上的日常处理说明应包括五类资料：洗涤、烘干、熨烫、漂白及干洗。于1997年7月，联邦贸易委员会通过决定，容许此等处理说明，可以用文字或符号表达。

上述概要资料仅供参考，如发现任何差异，应以原文作准。

织物可能发生黄化的原因及预防措施

黄化问题是纺织品很常见的问题,此现象有可能会在由纤维到制成成衣的过程中,或在仓储时的任一阶段发生。例如合成纤维本身的有机聚合物 (organic polymers) 常会随时间而老化, (这是因氧化或降解的结果), 而有可能会造成黄化, 由此可见黄化问题极为复杂。

BHT (Butylated Hydroxy Toluene) 是一种抗氧化剂,而且广为使用于纺织品中。而在纺织品中它可能会受硝酸盐类 (Nitration) 或氧化剂 (Oxidation) 影响而黄化。但是 BHT 并非纺织品变黄的唯一原因。有很多酚类 (phenolic) 物质可能会存在于化学试剂或制造过程中以作为抗氧化剂, 而此类物质受 NO_x Gases 影响时会产生化学衍生物, 此即黄化媒介。(例如使用粘贴性标签时, 在与其对应部分若泛黄, 这一定是纤维中含有酚抗氧化剂的原因。) 此类黄化即酚类黄化, 也就是氮 (N₂) 与某些酚类氧化反应所生的。同时在聚乙烯 (polyethylene) 中所含的 BHT 常会变成非常活跃的化合物, 此物能够结合大气中的多种气体, 特别是在黑暗中, 它易与氮化物中的氧发生反应而形成黄化物质。除了酚类黄化外, 尚有很多造成黄化的原因, 包含荧光剂 (Fluorescent Brightening agent), 空气中的气体、热、通风问题以及再生的包装物质、增白剂、机油、缝衣机油、包装用的纸板等等都有可能造成黄化。又因纺织品是很敏感的物质, 所以当氧化氮浓度达到某一程度时, 它就会发生黄变。也就是说, 直接黄化的发生是因与黄化物质 (可能存在袋、胶带等中) 接触的结果。

为了避免酚类黄化或白布变黄, 建议可采取下列防护措施:

1. 用于织物处理的试剂应选与酚类化合物或会造成黄化的根源之亲和力低者。
2. 将已处理过的物质保持在弱酸条件下 (PH 为 6 左右)
3. 合成纤维的整理加工尽可能用阴离子或非离子型的柔软剂。
4. 纤维素纤维的整理加工尽可能使用弱阳离子活性型的柔软剂。
5. 织物体本身、PE 袋、纸板、荧光剂、及包装用品等都不能有以酚 (phenol) 为基底之氧化物。例如: 包装袋可使用 OPP (二轴延伸聚丙烯), 或 OPP 再施行偏二氯乙烯涂展的包装用薄膜。
6. 包装时尽量不使用中心亲纸, 若欲使用, 则以白色厚纸板为佳, 且包装袋应密封, 以减少与空气中黄化因子接触之机会。
7. 储藏室的通风应良好, 且尽量避免阳光或紫外线直接照射于储存物上。