

●●●●● 新标识 新篇章 ●●●●●

上海天祥质量技术服务有限公司所属INTERTEK集团英国总部已于2002年5月在伦敦股市顺利挂牌上市（股票代码INTERTEK）。在揭开历史新篇章的同时，为了向全球客户提供明确一致的识别标志，INTERTEK集团决定自2003年7月1日起全球同步正式起用新的集团标志“INTERTEK”：

Intertek Labtest

**Intertek
Labtest**

在未来的日子里，上海天祥质量技术服务有限公司将一如既往地贯彻公司的服务标准：

以友善和专业的态度向客户提供准时、准确和公正的服务并将继续以百分之百客户满意为目标，不断追求高品质的服务，我们将视遵循ISO/IEC17025为首要任务，而非商业利益，让各消费产品相关的产业更信赖我们的服务。

培训讯息

天祥集团环保测试部于7月9日下午在公司内为MONDIAL的供应商举办了有关C&A生态纺织品化学测试项目的培训，培训历时三小时，共有150人参加，其中包括MONDIAL上海和大连办事处的代表及其供应商。其间，天祥公司的吴岚主任向参加者介绍了生态纺织品的各项检测内容、欧盟及各国的相应法规、各化学物质为何残留在纺织品上、适于检测的纺织品以及结合C&A的要求讲解了相应的测试方法及指标。具体包括：禁用偶氮染料、蓝色素、致癌染料、致敏感分散染料、pH酸碱值、甲醛含量、五氯苯酚（PCP）、四氯苯酚（TeCP）、有机氯载体（含氯苯、含氯甲苯）、有机锡化合物（TBT三丁基锡，DBT二丁基锡）、六价铬、短链氯化石蜡、镉及其化合物，铅及其化合物、镍释放量、PVC（聚氯乙烯）及其增塑剂、阻燃剂等项目。随后，培训还安排了参观实验室。这次培训得到了参加者的一致好评，达到了预期效果。

（供稿人：章文韬）



Intertek Labtest



天祥技刊

No.10



影响磨擦色牢度测试结果的几个因素

磨擦是色牢度中经常测试的一个项目。而影响磨擦色牢度测试结果的两个主要因素分别来自测试的机械条件和被测试样本身。

一、机械条件的影响

- (1) 磨擦头的表面不平造成图像得色不均匀；
- (2) 夹持磨擦标准布的夹具松弛造成双层或多层拉长的磨擦图像；
- (3) 夹具的螺旋环太低，碰到并磨损了被测试样，得到了不真实的磨擦图像；
- (4) 金属底座的头部弯曲造成磨擦图像在沿磨擦方向的中心处有深的条纹；
- (5) 磨擦头在运行中可能碰撞到固定样品的固定器边缘，使磨擦图像的一边颜色较深。

二、被测试样的影响

- (1) 某些测试标准要求被测试样于测试前在恒温恒湿的条件下平衡数小时；
- (2) 被测试样一定要平坦地放置在磨擦平台的砂皮纸上，在磨擦过程中也不能起皱；
- (3) 被测试样要足够大，测试点至少离开布边五公分以上，且每次取样点要随机，不能相同；
- (4) 有些测试样因染色不均或固色剂使用不当也会造成磨擦图像得色不均匀或图像时有时无。

机械上的影响可以通过对磨擦校正布的测试来排除，而被测试样的影响，需要通过人为纠正，从而得到一个公正、客观的磨擦图像。

黄晓华 供稿

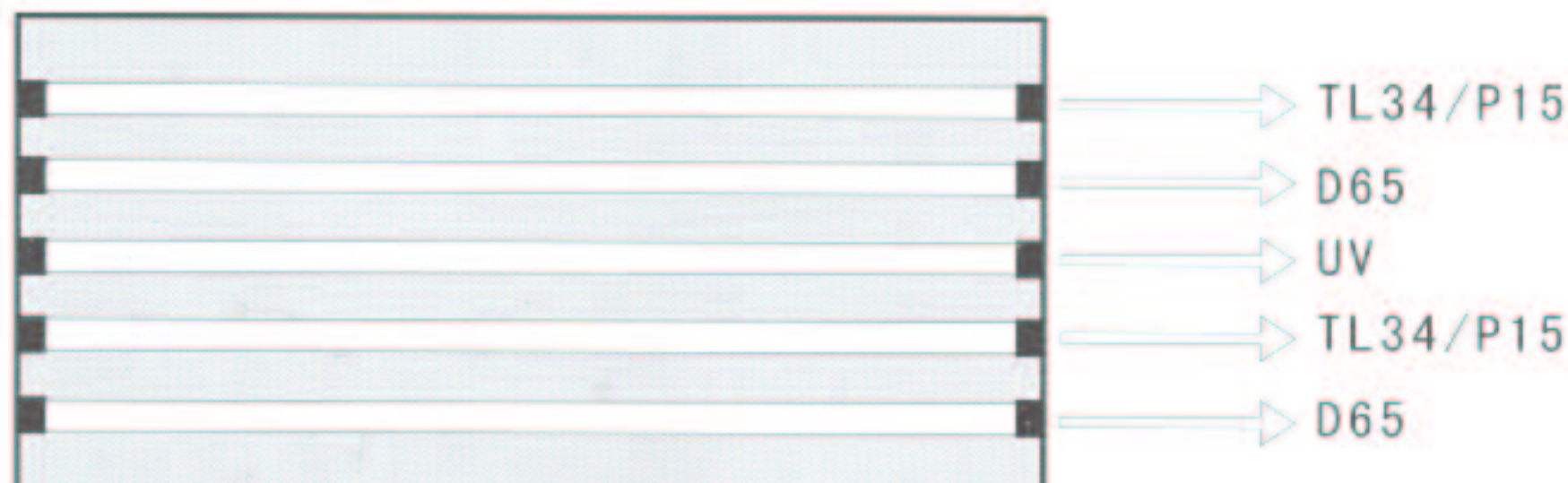
标准对色灯箱及其使用

工业生产中，不同批次的同种产品，往往会因材料、配料或生产工艺的偏差而造成货品颜色的差异。品检员虽然已仔细地对比货品的颜色，但因为环境光源不标准，在不同光线下所看到的颜色各不相同，很难判定。客商验货时会因为色差超过标准范围而投诉，甚至退货。要有效地解决这个问题，最简单的方法就是在检定货品的颜色时，必须在相同的光源及可控制的条件下进行，即现时最常用的标准对色灯箱。

灯箱常用的光源：

国际标准光源Artificial Daylight:人工日光 (D65、D75), 此光源是最常用的；
 欧洲、日本商店光源：TL84 (Triphosphor Lamp24)
 美国商店光源：CWF (Cool White Fluorescent)
 紫外光光源：UV (Ultra-Violet Illuminant)
 以及其他的一些光源，如：A光源、F光源、U30等。

灯管的排列位置并没有特定的要求，但其分布的位置必须在对色灯箱内有均匀光源，现列出一个最通用的灯管排列位置：



在进行对色时，背景颜色被规定为中灰色，及其反光率必须低于入射光的三分之一。所有将有机会照射在测试品上的外来光线必须尽量避免，所以在黑房内使用对色灯箱是最为理想，且灯箱内绝不可放置其他杂物。

在进行对色时，观察角度也会直接影响到评判结果。有两种观察角度可以使用：

- (1) 零度光源，45度观察 (0/45)：光源从零度（垂直）入射角照射在样品上，观察者从45度观察样品；
- (2) 45度光源，零度观察 (45/0)：这个布局须使用特定的45度斜台，使光源从45度照射在样品上，观察者从零度（垂直）观察样品。

无论使用以上任何一种观察方法，都必须把样品尽可能地放在灯箱中间，减少外来光源的影响。当比较两件或以上样品的颜色时，最好是平排地放在灯箱内进行对比。

黄晓华 供稿

确认洗涤标签需要进行那些测试?

成衣出口时, 生产商往往需要验证成衣上的洗涤标签是否正确, 那么哪些测试是与确认洗涤标签有关的呢? 下面以适用于美国市场的洗涤标签为例加以说明:

第一种情况: 机洗/手洗洗涤标签 (无警告语)

需要测试的项目:

- 1、尺寸稳定性 - 根据客户提供洗涤标签的水洗条件,
如: 水温、洗涤程序、干燥方法;
- 2、皂洗色牢度 - 根据客户提供洗涤标签的水洗条件, 如水温、手洗或机洗;
- 3、氯漂白色牢度 - 不适用于羊毛、动物纤维、真丝、弹性纤维及其混合物;
- 4、非氯漂白色牢度
- 5、水洗外观持久性 - 针对成衣或有特殊表面效果的面料
- 根据客户提供洗涤标签的水洗条件,
如: 水温、洗涤程序、干燥方法;
- 6、实际洗涤色牢度 - 针对印花或者多色的面料以及成衣;
- 根据客户提供洗涤标签的水洗条件,
如: 水温、洗涤程序、干燥方法;
- 7、熨烫外观持久性 - 所有颜色必须用家用熨斗在适宜的条件下熨烫,
如有颜色变化则须报告。

第二种情况: 机洗/手洗洗涤标签 (有警告语)

测试主要依据第一种情况机洗/手洗洗涤标签中所列的测试项目, 但测试内容可能因为以下的几种警告语而有所增加或改变。

- 1、不可漂白
- 针对羊毛、动物纤维、真丝、弹性纤维及其混合物, 只测试非氯漂白色牢度;
- 其他成分的织物, 需要测试氯漂白色牢度和非氯漂白色牢度;
- 2、不可烘干
- 针对羊毛、动物纤维、真丝、弹性纤维及其混合物, 根据客户提供洗涤标签的干燥条件 (如: 悬挂晾干、平铺晾干), 而无需测试烘干后的尺寸稳定性;
- 其他成分织物, 除提供的是手洗洗涤标签外, 必须先测试烘干后的尺寸稳定性, 以检查测试样品状态是否低于标签上所示的条件;
- 3、不可干洗
- 须附加测试商业干洗尺寸稳定性、商业干洗外观持久性 (针对成衣或者有特殊表面效果的面料)、商业干洗色牢度 (针对印花或者多色的面料) 和干洗色牢度;
- 4、不可熨烫
- 需测试熨烫外观持久性。

第三种情况: “干洗” 洗涤标签

需要测试的项目:

- 1、商业干洗尺寸稳定性
- 2、干洗色牢度
- 3、商业干洗外观持久性 - 针对成衣或者有特殊表面效果的面料
- 4、商业干洗色牢度 - 针对印花或者多色的面料

第四种情况: “只可干洗” 洗涤标签

需要测试的项目:

- 1、水洗尺寸稳定性 - 根据手洗条件测试
- 2、商业干洗尺寸稳定性
- 3、色牢度测试 - 根据手洗条件测试
- 4、干洗色牢度
- 5、氯漂白色牢度 - 不适用于羊毛、动物纤维、真丝、弹性纤维及其混合物;
- 6、非氯漂白色牢度
- 7、水洗外观持久性 - 针对成衣或有特殊表面效果的面料
- 8、商业干洗外观持久性 - 针对成衣或者有特殊表面效果的面料
- 9、实际洗涤色牢度 - 针对印花或者多色的面料
- 10、商业干洗色牢度 - 针对印花或者多色的面料
- 11、熨烫外观持久性 - 所有颜色必须用家用熨斗在适宜的条件下熨烫,
如有颜色变化则须报告。

(吴颖 供稿)

生产商在出口货物到国外时经常会被进口商要求出具MSDS（材料安全数据表）报告。本篇文章将分两期分别介绍去美国和欧洲市场时要提交的MSDS报告格式，以期对生产商有所帮助。以下先介绍适于美国市场的报告格式：



MATERIAL SAFETY DATA SHEET (材料安全数据表)

报告日期：

MSDS编号：



第一部分 - 化学产品和公司情况

产品名称：

商业名称：

别名：

产品类型：

分子式（方程式）：

*危险指标

指标级别

NPCA/HMIS

NEPA 704

健康性：

0

0

易燃性：

1

1

反应性：

0

0

0 = 极轻

1 = 轻微

2 = 一般

3 = 严重

4 = 极严重

生产商信息

*MSDS中的缩略语请见16部分

第二部分 - 组分/成分的情况

成分

重量 Weight(g)

这个产品不包含29CFR 1910.1200（OSHA危险标准）中规定的危险成分。

第三部分 - 危险鉴定/紧急观察

暴露程度：

急性影响：

慢性影响：

暴露引起的剧烈医疗症状：

致癌物IARC：

NTP：

OSHA：

第四部分 - 急救措施

第五部分 - 防火消防措施

灭火剂：

专用消防设备：

危险燃烧物：

非正常灭火/爆炸危险：

第六部分 - 突发释放措施

第七部分 - 搬运与储藏信息

第八部分 - 暴露控制/个人防护

第九部分 - 物理/化学性能

外观：

溶解特性（水）：

气味：

（有机物）：

第十部分 - 稳定性/反应特性

第十一部分 - 毒性信息

第十二部分 - 生态学信息

第十三部分 - 废弃考虑

第十四部分 - 运输信息

第十五部分 - 管制信息

第十六部分 - 其他信息

MSDS中的缩略语（略）

MSDS签署人

日期

（章文韬 供稿）



Tel: (86 20) 8396 6868
Fax: (86 20) 8222 7490



Tel: (86 22) 8371 2202
Fax: (86 22) 8371 2205